



Общество с ограниченной ответственностью «Станок»  
Юр. адрес: 105484, г. Москва, ул. Парковая 15-я, д.39, к.236  
ИНН 9719024832, КПП 771901001, ОГРН 1227700188341  
Т. +7(925)4231501, e-mail: info@stanok-rf.ru, http://stanok-rf.ru

Технико-коммерческое предложение  
**Ручной листогиб METAL MASTER LBM-300 PRO**



### 1. Характеристики станка

Длина сгибаемой детали, мм 3150  
Макс. толщина металла сталь,  $\sigma_{в} < 320$  МПа(мм) 0,7  
Макс. толщина металла сталь,  $\sigma_{в} < 400$  МПа(мм) 0,55  
Толщина металла, нержавеющая сталь,  $\sigma_{в} < 600$  МПа(мм) 0,45  
Толщина металла, алюминий,  $\sigma_{в} < 250$  МПа(мм) 0,9  
Максимальный уголгиба, град. 160.  
Мин. ширина загибаемой полки, мм 10.  
Размеры, мм 3450 x 650 x 970  
Масса нетто, кг 332.  
Высота раскрытия, мм.  
Ручной листогиб 3000 ММ.

### 2. Описание

Мобильный листогиб MetalMaster LBM - 300 PRO предназначен длягиба и раскроя металлических заготовок. Прочная конструкция агрегата выдерживает вес металлических листов толщиной до 0.9 мм.  
Качественная настройка модели осуществляется непосредственно на заводе-изготовителе. Длинные рабочие балки позволяют работать с листами шириной до 3150 мм (глубина подачи при этом не ограничивается).  
Минимальная полка противоггиба - 15 мм.

Преимущества:

Вес листогиба LBM 300 PRO - 332 кг. Данный станок массивнее и прочнее, что существенно увеличивает срок эксплуатации листогибочного станка.

Заводская регулировка обеспечивает 100% качество работы сразу после покупки - станок не требует настройки квалифицированного специалиста.

Самый популярный станок на рынке среди проходных листогибов для изготовления отливов, откосов, доборных профилей к кровле, сайдингу, элементов и комплектующих вентиляции.

Глубина подачи листа не ограничена.

Уголгиба 160° для полок (бортиков) до 20 мм и 140° - для полок (бортиков) более 20 мм.

Надежный и удобный в эксплуатации - гибка стального листа до 0,7мм (для станка 3 м).

Роликовый нож для резки листа до 0,8 мм

Долговечный – рабочие кромки прижимной, основной и гибочной балок изготовлены из легированной высокопрочной стали ThyssenKrupp(Германия)

Точный гиб по всей длине станка благодаря регулируемой геометрии гибочной балки.

Удобный в использовании и высокопроизводительный - благодаря вертикальному подъему прижимной балки на 90 мм.

Возможна остановка балки на любой высоте раскрытия

Быстрый прижим материала благодаря эксцентриковому механизму

Высокая мобильность, оборудован колесами со стопорным механизмом

Европейское качество – произведен в Польше.

.

Минимальный комплект дополнительных опций, для полноценной работы на станке (приобретается отдельно):

- Роликовый нож
- Компенсатор гибочной балки
- Машинка фальцедогибающая

### 3. Условия поставки

Цена	на сайте, с учетом НДС
Условия оплаты	100% - предоплата в течении трех банковских дней после выставления счета
Наличие	Уточнять перед оплатой
Срок поставки	В течении трех рабочих дней после поступления оплаты на расчетный счет (при наличии станка)
Самовывоз	Московская обл. г. Долгопрудный
Доставка до адреса	Транспортными компаниями за счет Покупателя
Гарантия	12 месяцев
Срок действия ТКП	7 дней

С уважением,  
Генеральный директор ООО «Станок»

Ю. С. Шпинев